

5. Условия хранения и эксплуатации.

- 5.1. Транспортировка, хранение и эксплуатация изделия должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 16371 «Мебель. Общие технические условия».
- 5.2. Оберегайте мебель от механических повреждений, не допускайте длительного контакта поверхности мебели с жидкостями. При случайном попадании жидкости на мебель – немедленно удалите жидкость сухой мягкой тканью.
- 5.3. Для очистки мебели пользуйтесь специальными средствами без абразивных материалов.
- 5.4. Место установки мебели не должно располагаться вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, под воздействием прямых солнечных лучей.
- 5.5. Санитарную обработку изделия проводить мягкой влажной тканью, смоченной раствором хлорамина. Допускается использование раствора средства «Хлорамин Б» с добавлением синтетического моющего средства типа «Лотос» в количестве 50г на 10л раствора. Рекомендуемая температура раствора – 35°С. Периодичность обработки – до 2 раз в сутки.

6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев, при условии выполнения требований, перечисленных в п.5.
- 6.2. При приобретении изделия через розничную торговую сеть, гарантийный срок исчисляется со дня продажи.
- 6.3. За изделия с механическими повреждениями, полученными при транспортировке, предприятие ответственности не несет.
- 6.4. При соблюдении правил эксплуатации, средний срок службы изделия составляет 10 лет.

7. Адрес изготовителя:

факт. 606016 Нижегородская область г. Дзержинск
Ул. Студенческая д.30 офис 121
ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»
Тел./факс (8313)25-35-78
Сайт: medtorgmebel.tiu.ru

Заводской номер:

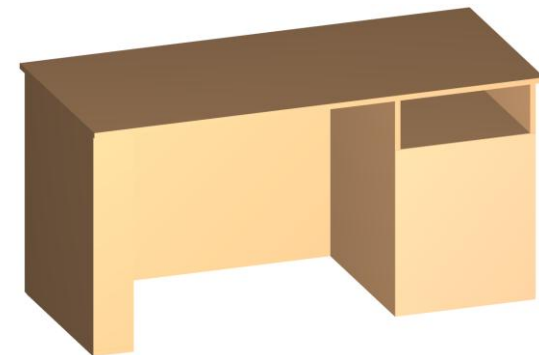
Дата изготовления

Упаковщик _____

Паспорт

Стол для кабинета врача

СК 1/05
(на опорах)



РУ РЗН 2016/4076 Мебель медицинская

по ТУ 5620-001-36725405-2015

г. Дзержинск.

1. Назначение и конструкция.

- 1.1. Стол предназначен для организации сидячего рабочего места и хранения личных вещей.
- 1.2. Стол изготовлен из ламинированной ДСП.

2. Основные технические характеристики.

Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
высота	ширина	глубина	
750	1300	600	48

3. Комплект поставки стола на опорах.

№ п/п	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
1	Столешница (1300х600)	1
2	Стенка боковая (644*520)	3
3	Дно тумбы(520*360)	1
4	Дно для опор (537*136)	1
5	Задняя стенка (1280*660)	1
6	Передняя панель (644*120)	1
7	Панель ниши (328*520)	1
8	Полка съемная (500*326)	1
9	Дверка (492*358)	1
10	Опоры	6
11	Ручка	1
12	Петля накладная	2
13	Полкодержатели	4
14	Винт М4х20	2
15	Евровинт	20
16	Заглушка	20
17	Эксцентриковая стяжка	6
18	Саморез 3,5*16	32
19	Ключ винтовой стяжки	1
20	Паспорт	1
21	Упаковка	1

Внимание!: Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленные на повышение качества изделий.

4. Инструкция по сборке.

Для сборки потребуется крестовая отвертка и ключ винтовых стяжек (входит в комплект). Сборка должна производиться квалифицированным специалистом.

- 4.1. Распаковать компоненты стола.
- 4.2. Собираем тумбу. При помощи ключа 19 винтовыми стяжками 15 соединить две боковые стенки 2 с панелью ниши 7 и дном тумбы 3. Установить на дверку 9 шарнирные петли 12, закрепив их саморезами 18. Закрепить саморезами 18 на правой боковой стенке тумбы 2 планки петель 12 по месту.
- 4.3. Положить столешницу на ровную поверхность лицевой стороной вниз. Вернуть ножки эксцентриковых стяжек 17 в отверстия столешницы 1, установить на столешницу каркас тумбы и боковую стенку 2 и зафиксировать эксцентриковыми стяжками 17.
- 4.4. При помощи ключа 19 еврвинтами 15 соединить заднюю панель стола 5 сначала с боковой стенкой 2, затем боковыми стенками тумбы 2.
- 4.5. При помощи ключа 19 винтовыми стяжками 15 соединить дно для опор 4 и переднюю панель 6 с боковой стенкой 2 и задней стенкой 5. При помощи саморезов 18 установить две опоры 10 на дно для опор 4 и четыре опоры 10 на дно тумбы 3.
- 4.6. Поставить стол в исходное положение. При помощи винта 14 закрепить ручку 11 на дверку 9. При помощи регулировочных винтов шарнирных петель 12 отрегулировать положение и величину зазоров дверки 9.
- 4.7. Установить заглушки эксцентриковых 17 и винтовых 15 стяжек.

