

**СТОЛИКИ ПРОЦЕДУРНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ**  
**СПп-01-«МСК»-( МСК-501, МСК-501М, МСК-501-01, МСК-501-01М, МСК-501-02, МСК-501-02М) ,**  
**СПп-02-«МСК»-( МСК-502, МСК-502М, МСК-502-01, МСК-502-01М) ,**  
**СПп-03-«МСК»-(МСК-504)**  
**ТУ 9451-004-52962725-2001**

**1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

- 1.1. Столики процедурные передвижные (далее по тексту — столики) предназначены для оснащения стоматологических, смотровых процедурных кабинетов больниц и поликлиник.
- 1.2. Столики изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- 2.1. Основные параметры и размеры.
- 2.2.1. Основные параметры и размеры столиков указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров		
	СПп-01-«МСК»	СПп-02-«МСК»	СПп-03-«МСК»
Размеры каркаса, мм, ±5 мм	640x420x790	640x420x790	800x500x770
Высота, мм, ±5 мм	860	860	900
Масса, кг не более	16	20	24
Количество полок, шт.	2	3	2

2.2. Характеристики:

- 2.2.1. Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не более 50 кг.
- 2.2.2. Столик имеет 4 колеса, диаметром не менее 50 мм, вращающиеся вокруг вертикальной оси.
- 2.2.3. Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой не более 100 Н (10 кг), при этом колеса столиков должны быть ориентированы в направлении движения.
- 2.2.4. Каркас столика должен иметь защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской «МЕДЛАК» по 2329-002-45318751-2008, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
- 2.2.5. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.
- 2.2.6. Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.998 года.
- 2.2.7. Столик при эксплуатации устойчив к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для вида исполнения УХЛ 4.2.
- 2.2.8. Столик, упакованный в транспортную тару, сохраняет работоспособность после механических воздействий по ГОСТ Р 50444.
- 2.2.9. Средний срок службы столика до списания не менее 6 лет.

За критерий предельного состояния столиков принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

**3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- 3.1. Комплект поставки столиков соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

№	Наименование комплектующего	Количество, шт.			№	Наименование комплектующего	Количество, шт.		
		СПп-01-«МСК»	СПп-02-«МСК»	СПп-03-«МСК»			СПп-01-«МСК»	СПп-02-«МСК»	СПп-03-«МСК»
1	Стойка	2	2	Цельно-сварная конструкция	6	Шайба 6 пружинная	8	12	-
2	Дуга	1	1		7	Полка*	2	3	2
3	Рамка	2	3		8	Колесо**	4	4	4
4	Винт М6x35	8	12		9	Демпфер (заглушка)	8	12	-
5	Гайка М6	8	12		10	Паспорт	1	1	1

Примечание: \* - по согласованию с заказчиком полки могут быть изготовлены из стекла или нержавеющей стали.

\*\* - в зависимости от модели столика комплектуются : мебельными колесами без тормоза (МСК-501М, МСК-501-01М, МСК-502М, МСК-502-01М), резиновыми колесами диаметром 100 мм (МСК-504), два из которых оснащены тормозом. Для установки резиновых колес столик комплектуется дополнительно винтом М10x25 — 4 шт. и шайбой 10 пружинной — 4 шт.

**4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

- 4.1. В зависимости от модели столики состоят из:
  - каркаса(дуги, стоек, рамок);
  - двух полок (модели СПп-01-«МСК», СПп-03-«МСК»);
  - трех полок (модель СПп-02-«МСК»).
- 4.2. Каркас столика изготовлен из стальных труб круглого сечения.
- 4.3. Полки могут быть изготовлены из стекла или нержавеющей стали 12Х18Н10Т, кроме модели СПп-03-«МСК», где материал изготовления полок только нержавеющая сталь.
- 4.4. Полки столика СПп-03-«МСК» имеют ограждения, изготовленные из трубы круглого сечения и приваренные к каркасу.

**5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

- 5.1. К сборке и эксплуатации столиков допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию столиков и правила эксплуатации.
- 6. **ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ**
- 6.1. После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
- 6.2. Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок (для моделей со стеклянными полками).
- 6.3. Проверить комплектность.
- 6.4. Удалить защитную пленку с полок изготовленных из нержавеющей стали.
- 6.5. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

**7. ПОРЯДОК СБОРКИ**

- 7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.
- 7.2. Осуществить сборку согласно инструкции.
- 7.3. Перед началом эксплуатации проверьте крепление колес.

**8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- 8.1. Техническое обслуживание включает в себя ежедневный осмотр целостности покрытия.
- 8.2. Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.

**9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ**

- 9.1. Столики в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С и относительной влажности 100% при температуре +25°С..
- 9.2. Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключая воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

**10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие столиков требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
- 10.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода столиков в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.
- 10.3. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

**11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Столики процедурные СПп-01-«МСК», СПп-02-«МСК», СПп-03-«МСК»  
 Дата выпуска \_\_\_\_\_ М. П.  
 Соответствуют техническим условиям ТУ 9451-004-52962725-2001 и признаны годными к эксплуатации.  
 Подпись лиц, ответственных за приемку. \_\_\_\_\_

**12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Изделие медицинской техники \_\_\_\_\_ на ремонт (замену) в течение гарантийного срока  
наименование и тип изделия

Номер и дата выпуска \_\_\_\_\_  
номер ГОСТ или ТУ

Приобретено \_\_\_\_\_  
дата, подпись, штамп торгующей организации

## Инструкция по сборке столика процедурного передвижного

1. Прикрепить рамки к дуге и стойкам винтами и гайками.  
Сборку производить с верхней рамки.
2. Прикрепить колеса к дуге и стойкам.  
Для более надежной фиксации резьбы рекомендуем винты посадить на краску.
3. Установить поддоны.

