

5. Условия хранения и эксплуатации.

- 5.1. Транспортировка, хранение и эксплуатация изделия должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 16371 «Мебель. Общие технические условия».
- 5.2. Оберегайте мебель от механических повреждений, не допускайте длительного контакта поверхности мебели с жидкостями. При случайном попадании жидкости на мебель – немедленно удалите жидкость сухой мягкой тканью.
- 5.3. Для очистки мебели пользуйтесь специальными средствами без абразивных материалов.
- 5.4. Место установки мебели не должно располагаться вблизи отопительных приборов, сырых и холодных стен, под воздействием прямых солнечных лучей.
- 5.5. Санитарную обработку изделия проводить мягкой влажной тканью, смоченной раствором хлорамина. Допускается использование раствора средства «Хлорамин Б» с добавлением синтетического моющего средства типа «Лотос» в количестве 50г на 10л раствора. Рекомендуемая температура раствора – 35°С. Периодичность обработки – до 2 раз в сутки.

6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев, при условии выполнения требований, перечисленных в п.5.
- 6.2. При приобретении изделия через розничную торговую сеть, гарантийный срок исчисляется со дня продажи.
- 6.3. За изделия с механическими повреждениями, полученными при транспортировке, предприятие ответственности не несет.
- 6.4. При соблюдении правил эксплуатации, средний срок службы изделия составляет 10 лет.

7. Адрес изготовителя:

факт. 606016 Нижегородская область г. Дзержинск
Ул. Студенческая д.30 офис 121
ООО «МЕДТОРГМЕБЕЛЬ»
Тел./факс (8313)25-35-78
Сайт: medtorgmebel.tiu.ru

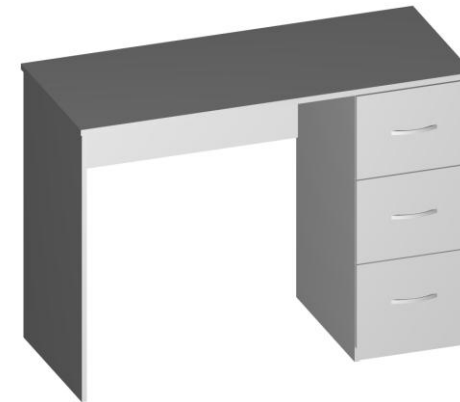
Заводской номер:

Дата изготовления _____ 20__ г.

Упаковщик _____

Паспорт

Стол для кабинета врача
СК 1/07
(на цоколе)



РУ РЗН 2016/4076 Мебель медицинская

по ТУ 5620-001-36725405-2015

г. Дзержинск.

1. Назначение и конструкция.

- 1.1. Стол предназначен для организации сидячего рабочего места и хранения личных вещей медицинских и других учреждений.
- 1.2. Стол изготовлен из ламинированной ДСП.

2. Основные технические характеристики.

| Габаритные размеры, мм | | | Масса, кг не более |
|------------------------|--------|---------|-----------------------|
| высота | ширина | глубина | |
| 750 | 1300 | 600 | 55 |

3. Комплект поставки.

| № п/п | Наименование (размеры, мм) | Кол шт. |
|-------|--------------------------------|------------|
| 1 | Столешница (1300x600) | 1 |
| 2 | Стенка боковая (730*520) | 3 |
| 3 | Дно тумбы(520*328) | 1 |
| 5 | Задняя стенка (904*350) | 1 |
| 6 | Цоколь (328*70) | 1 |
| 7 | Задняя стенка тумбы (644*328) | 1 |
| 8 | Фасад ящика (216*358) | 3 |
| 9 | Задняя стенка ящика(270*150) | 3 |
| 10 | Боковые стенки ящика (450*150) | 6 |
| 11 | Ручка | 3 |
| 12 | Дно ящика ДВПО (448*300) | 3 |
| 13 | Направляющие L450, комплект | 3 |
| 14 | Винт М4х35 | 6 |
| 15 | Евровинт | 26 |
| 16 | Заглушка | 14 |
| 17 | Эксцентрик ая стяж а | 6 |
| 18 | Саморез 3,5*16 | 24 |
| 19 | Ключ винтовой стя ки | 1 |
| 20 | Гвозди 1*20 | 50 |
| 21 | Подпятники | 6 |
| 22 | Паспорт | 1 |
| 23 | Упаковка | 2 |

Внимание!: Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленные на повышение качества изделий.

4. Инструкция по сборке.

Для сборки потребуется крестовая отвертка и ключ винтовых стяжек (входит в комплект).

4.1. Распаковать компоненты стола.
4.2. Собираем тумбу. При помощи ключа 19 винтовыми стяжками 15 соединить две боковые стенки 2 с дном тумбы 3 и цоколем 6. При помощи ключа 19 винтовыми стяжками 15 закрепить заднюю стенку тумбы 7 с боковыми стенками тумбы 2. При помощи отвертки саморезами 18 прикрепить направляющие 13 к боковым стенкам 2, прижав направляющие к фасаду.

Собираем ящик. При помощи ключа 19 и винтовых стяжек 15 соединить боковые стенки ящика 10 с задней стенкой и фальш-панелью ящика 9.

Положить без перекоса подобранный ящик на ровную поверхность лицевой стороной вниз. Гвоздями 20 с шагом 100 мм закрепить дно ящика 12.

4.3. Положить столешницу на ровную поверхность лицевой стороной вниз. Вернуть ножки эксцентриковых стяжек 17 в отверстия столешницы 1, установить на столешницу каркас тумбы и боковую стенку 2 и зафиксировать эксцентриковыми стяжками 17.

4.4. При помощи ключа 19 евровинтами 15 соединить заднюю панель стола 5 сначала с боковой стенкой 2, затем боковыми стенками тумбы 2.

4.5. При помощи ключа 19 винтовыми стяжками 15 соединить дно для опор 4 и переднюю панель 6 с боковой стенкой 2 и задней стенкой 5. Установить на нижние кромки боковых стенок подпятники 21 на расстоянии 20мм от края.

4.6. Поставить стол в исходное положение. При помощи винта 14 закрепить ручку 11 на фасады ящиков 8. Установить ящики в тумбу. При необходимости при помощи отвертки отрегулировать фасады.

4.7. Установить заглушки эксцентриковых 17 и винтовых 15 стяжек.

