

СТОЛИК МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ
передвижной металлический, на колесах, с двумя полками из нержавеющей стали и выдвижным ящиком
СМ548 - «МСК» (МСК -548)
ТУ 9451-022-52962725-2008

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Столик манипуляционный (далее по тексту — столик) предназначен для оснащения стоматологических, смотровых процедурных кабинетов больниц и поликлиник.
 1.2. Столик изготавливается для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные параметры и размеры.
 2.1.1. Основные параметры и размеры столика указаны в таблице 1.
 Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров	
	МСК-548.100	МСК-548.50
1. Габаритные размеры каркаса, мм, ±10 мм	645x425x790	
2. Высота с колесами, мм, ±10 мм	920	860
3. Высота до раб. поверхности, мм, ±10	810	750
4. Масса, кг, не более	18	
5. Количество ящиков	1	

2.2. Характеристики:

- 2.2.1. Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не более 50 кг.
 2.2.2. Столик установлен на 4 колеса диаметром 100 мм без тормоза или диаметром 50 мм без тормоза, вращающихся вокруг вертикальной оси.
 2.2.3. Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой не более 50 Н (5 кг), при этом колеса должны быть ориентированы в направлении движения.
 2.2.4. Каркас столика имеет защитно-декоративное покрытие краской порошковой эпоксиодно-полиэфирной «МЕДЛАК» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
 2.2.5. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 во внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.
 2.2.6. Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.
 2.2.7. Столик при эксплуатации устойчив к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для вида исполнения УХЛ 4.2.
 2.2.8. Столик, упакованный в транспортную тару, сохраняет работоспособность после механических воздействий по ГОСТ Р 50444.
 2.2.9. Средний срок службы столика до списания не менее 8 лет.

За критерий предельного состояния столика принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Комплект поставки столика соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование изделия	548.50- «МСК»	548.100- «МСК»
	Количество, шт.	
Корпус с ящиком	1	1
Дуга	1	1
Стойка	2	2
Рамка верхняя	1	1
Рамка нижняя	1	1
Поддон из нержавеющей стали	2	2
Колесо диаметр 100 без тормоза	—	4
Колесо диаметр 50 без тормоза	4	—
Винт М5х 12	4	4
Болт М10х25	4	4
Шайба пружинная 10	4	4
Шайба 5	4	4
Демпфер самоклеющийся	4	4
Винт М6х35	8	8
Гайка М6	8	8
Шайба 6	8	8
Ручка мебельная	1	1
Паспорт	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Каркас столика изготовлен из стальной трубы круглого сечения.
 4.2. Полки изготовлены из нержавеющей стали толщиной 0,8мм.
 4.3. Столик имеет один выдвижной ящик.
 4.4. Сборка столика производится при помощи стандартных крепежных изделий.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К сборке и эксплуатации столика допускаются лица, внимательно изучившие настоящий паспорт, конструкцию изделия и правила его эксплуатации.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1. После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
 6.2. Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок. С полок удалите защитную пленку.
 6.3. Проверить комплектность.
 6.5. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

- 7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.
 7.2. Осуществить сборку согласно инструкции.
 7.3. Перед началом эксплуатации проверьте надежность крепление колес.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. Техническое обслуживание включает в себя осмотр целостности покрытий столика и проверку надежности крепления резьбовых соединений.
 8.2. Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.
 8.3. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

- 9.1. Столик в упаковке предприятия-изготовителя транспортируется простыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C и относительной влажности 100% при температуре +25°C.
 9.2. Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие столика требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
 10.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.
 10.3. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Столик манипуляционный СМ548.50- «МСК» (МСК -548.50), СМ548.100- «МСК» (МСК -548.100)

Дата выпуска _____

Соответствует техническим условиям ТУ 9451-022-52962725-2008 и признан годными к эксплуатации.

М. П.

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники _____

наименование и тип изделия _____

номер ГОСТ или ТУ _____

Номер и дата выпуска _____

Приобретено _____

дата, подпись, штамп торгующей организации _____

Инструкция по сборке столика манипуляционного

СМ548 - «МСК»

1. Присоединить дугу и стойки к верхней и нижней рамке, посредством винтов М6 и гаек М6.
2. Корпус с ящиком присоединить к верхней рамке винтом М5 .
3. Колёса присоединить к дуге и стойкам при помощи болтов М 10х25 и шайб 10 пружинных .
4. На верхнюю и нижнюю рамки установить поддоны из нержавеющей стали. С поддонов предварительно удалить защитную пленку.

