

СТОЛИК МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ
передвижной из нержавеющей стали, на колесах, с двумя полками и выдвигаемым ящиком
СМ 548-«МСК» (МСК-5548)
ТУ9451-022-52962725-2008

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Столик манипуляционный (далее по тексту — столик) предназначен для оснащения стоматологических, смотровых процедурных кабинетов больниц и поликлиник.
- 1.2. Столики изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Основные параметры и размеры.
- 2.1.1. Основные параметры и размеры столика указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров	
	МСК-5548.100	МСК-5548.50
1. Габаритные размеры каркаса, мм, ±10 мм	645x425x790	
2. Высота с колесами, мм, ±10 мм	920	860
3. Высота до раб. поверхности, мм, ±10	810	750
4. Масса, кг, не более	18	
5. Количество ящиков	1	

2.2. Характеристики:

- 2.2.1. Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не более 50 кг.
 - 2.2.2. Столик имеет 4 колеса, диаметром 50 мм или диаметром 100мм, вращающихся вокруг вертикальной оси.
 - 2.2.3. Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой не более 100 Н (10 кг), при этом колеса должны быть сориентированы в направлении движения.
 - 2.2.4. Столик при эксплуатации устойчив к механическим воздействиям и обладает виброустойчивостью и ударпрочностью по ГОСТ Р 50444.
 - 2.2.5. Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.
 - 2.2.6. Столик при эксплуатации устойчив к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для вида исполнения УХЛ 4.2.
 - 2.2.7. Столик, упакованный в транспортную тару, сохраняет работоспособность после механических воздействий по ГОСТ Р 50444.
 - 2.2.8. Средний срок службы столика до списания не менее 6 лет.
- За критерий предельного состояния столиков принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Комплект поставки столика соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование изделия	МСК-5548.50	МСК-5548.100
	Количество, шт.	
Дуга	1	1
Стойка	2	2
Поддон полка	1	1
Поддон с направляющими	1	1
Ящик выдвигаемой	1	1
Ролик	4	4
Резьбовая заклепка М5	8	8
Винт М5х30	4	4
Винт М6х35 полукр. гол.	8	8
Шайба 6 пружинная	8	8
Гайка М6	8	8
Колесо 50 мм с тормозом	2	-
Колесо 50 мм без тормоза	2	-
Колесо 100 мм с тормозом	-	2
Колесо 100 мм без тормоза	-	2
Винт М10х30	4	4
Шайба 10 пружинная	4	4
Паспорт	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Каркас столика представляет собой разборную конструкцию из нержавеющей стальной трубы круглого сечения.
- 4.2. Поддоны изготовлены из нержавеющей стали толщиной 0,8мм.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К сборке и эксплуатации столика допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию изделия и правила эксплуатации.
- 5.2. Запрещается перемещать столик с включенным тормозом колес.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- 6.1. После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
- 6.2. Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок.
- 6.3. Снять защитную пленку с деталей, остатки клея после пленки удаляются дезинфицирующим средством Лизоформин 3000. Применять только в разбавленном виде! Работать в защитных перчатках.
- 6.3. Проверить комплектность.
- 6.4. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

- 7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.
- 7.2. Осуществить сборку согласно инструкции.
- 7.3. Перед началом эксплуатации проверьте крепление колес.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 8.1. Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытий.
- 8.2. Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

- 9.1. Столики в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С и относительной влажности 100% при температуре +25°С..
- 9.2. Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред, воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие столиков требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.
- 10.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода столиков в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.
- 10.3. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

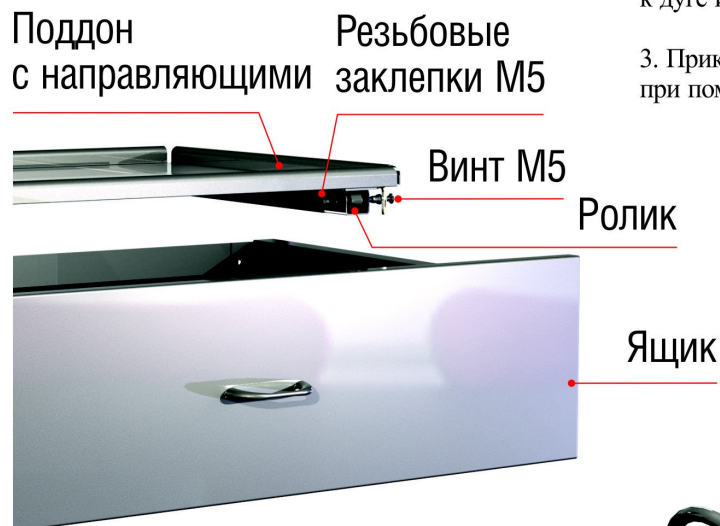
Столик манипуляционный СМ 548-«МСК» (МСК-5548) _____
 Дата выпуска _____ М. П.
 Соответствует техническим условиям ТУ 9451-022-52962728-2008 и признан годным к эксплуатации.
 Подписи лиц, ответственных за приемку. _____

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изделие медицинской техники _____ на ремонт (замену) в течение гарантийного срока
 наименование и тип изделия _____
 номер ГОСТ или ТУ _____
 Номер и дата выпуска _____
 Приобретено _____
 дата, подпись, штамп торгующей организации _____

Схема сборки.

1. Прикрепить ящик выдвижной к поддону с направляющими при помощи роликов, используя Резьбовые заклепки М5 и Винт М5х30 потайной (см. рис.1).



2. Прикрепить поддон с ящиком и поддон к дуге и стойкам.

3. Прикрепить колеса к дуге и стойкам при помощи винтов.

